

Kostenoptimierter Getriebetausch : Rotorfixer für GE 1.5 MW



eine entsprechend große Krananlage i.d.R. 1 bis max. 2 Tagen vor Ort benötigt, da mit dem Rotorfixer der Rotorstern komplett auf der WEA verbleiben kann. Möglich ist diese Art von Getriebetausch natürlich nur dann, wenn die vorhandene Hauptwelle und das Rotorlager zum weiteren Betriebe der WEA verwendet werden können. Aufgrund der geringen Drehzahl des Rotors, hat das Rotorlager i.d.R. eine lange Laufzeit. Die weniger benötigten Kran- und auch Montagearbeitenkosten machen sich in der Endabrechnung erheblich bemerkbar. Hier kann der Betreiber viele tausend Euro einsparen.

Durch einen Getriebezulieferer hat Hansen die Möglichkeit, auf Neugetriebe der GE 1.5 Klasse zu einem Festpreis zurück zu greifen. Hierbei entstehen keine zusätzlichen Instandsetzungskosten am defekten Getriebe (Kostenkontrolle). Mit den Neugetrieben kann Hansen außerdem eine verlängerte Gewährleistung von 24 Monaten auf die neuesten Upgrade-Getriebe gewähren.



Diese von Hansen gelieferten Upgrade GE 1.5 Getriebe beinhalten folgende Verbesserungen:

- Ausführung der Planetenradlager mit käfiggeführten Zylinderrollenlagern,
- überlastoptimierter Verzahnungsschliff der Planeten- und Stirnradgetriebeverzahnung, Zylinderrollen-, Kegellrollen-sowie Axialkugellager im Stirnradgetriebeteil
- Druckkölvorsorgung der Planetenradlager
- Trudeloptimierte Ölversorgung.

Durch diese Verbesserungen verlängern sich ebenfalls die Lebenslaufzeiten der Getriebe.

Das Hansen-Team ist entsprechend gut geschult, so dass die WEA im Regelfall nach 3 bis 4 Werktagen Ihren Netzbetrieb wieder aufnehmen kann.

Photos : M.Wiedenhöft



Ein Getriebebeschaden an einer WEA ist für den Betreiber immer eine kostspielige und zeitaufwendige Angelegenheit.

Es wird ein überholtes Hauptgetriebe gebraucht, mehrere Krananlagen zur Getriebe- und Rotorblattmontage und eine ganze Mannschaft an Servicemonteuren für die De- und Remontearbeiten werden benötigt..

Um dieser immensen Kostenentwicklung entgegen zu wirken, hat Firma Dirk Hansen Windtechnik aus Husum eine patente Lösung erarbeitet:

Es wurde ein Rotorwellen-Fixer für die GE 1.5 entwickelt, welcher über die Hauptwelle fest montiert wird.

Dadurch wird beim Getriebetausch nur

Dirk HANSEN Elektro- und Windtechnik GmbH
Otto-Hahn-Str. 8

D-25813 Husum

Germany

Fon: +49 (0)4841-75555

Fax: +49 (0)4841-75557

www.hansen-windtechnik.de

info@hansen-windtechnik.de